

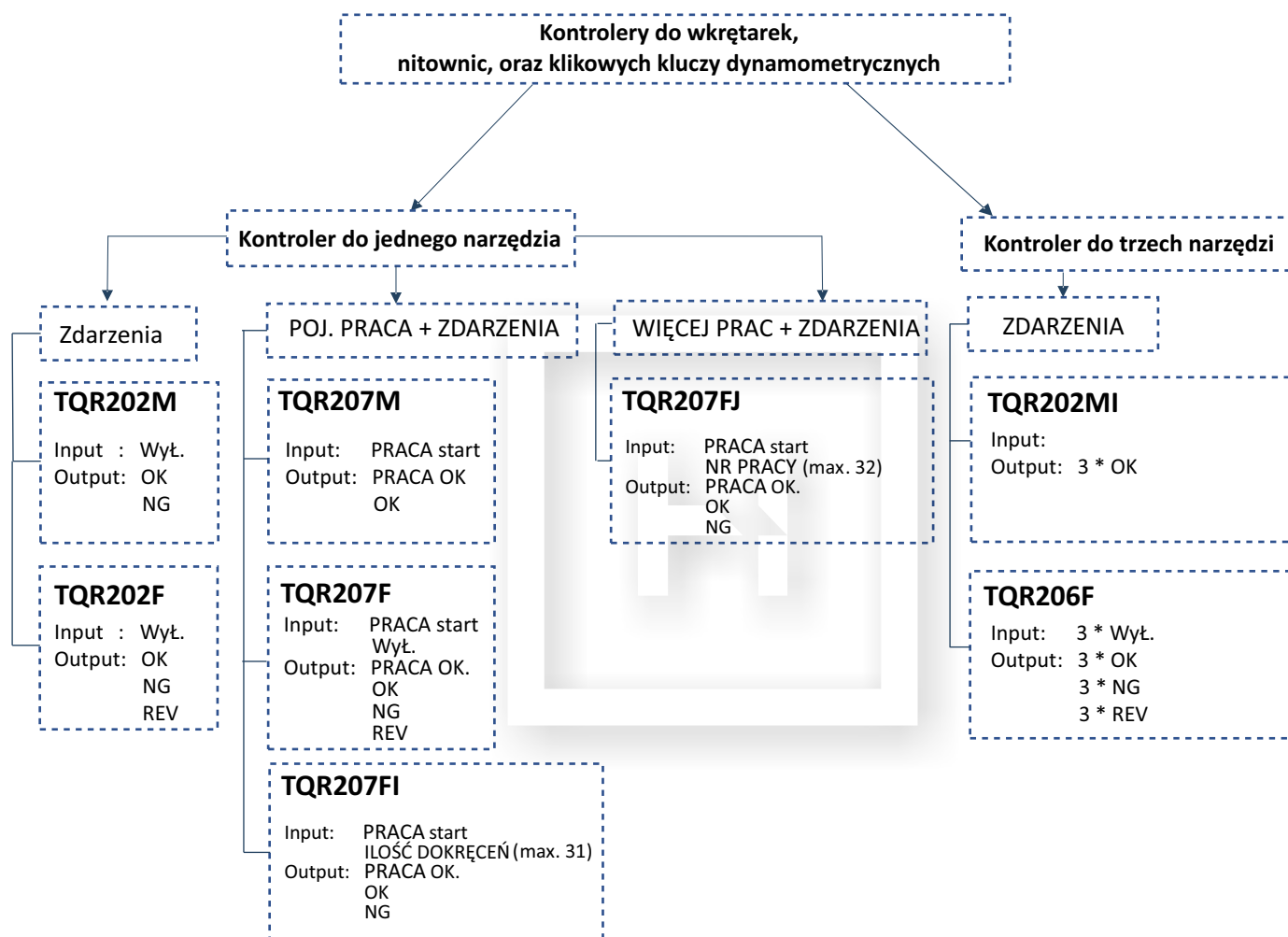


Moduły komunikacyjne

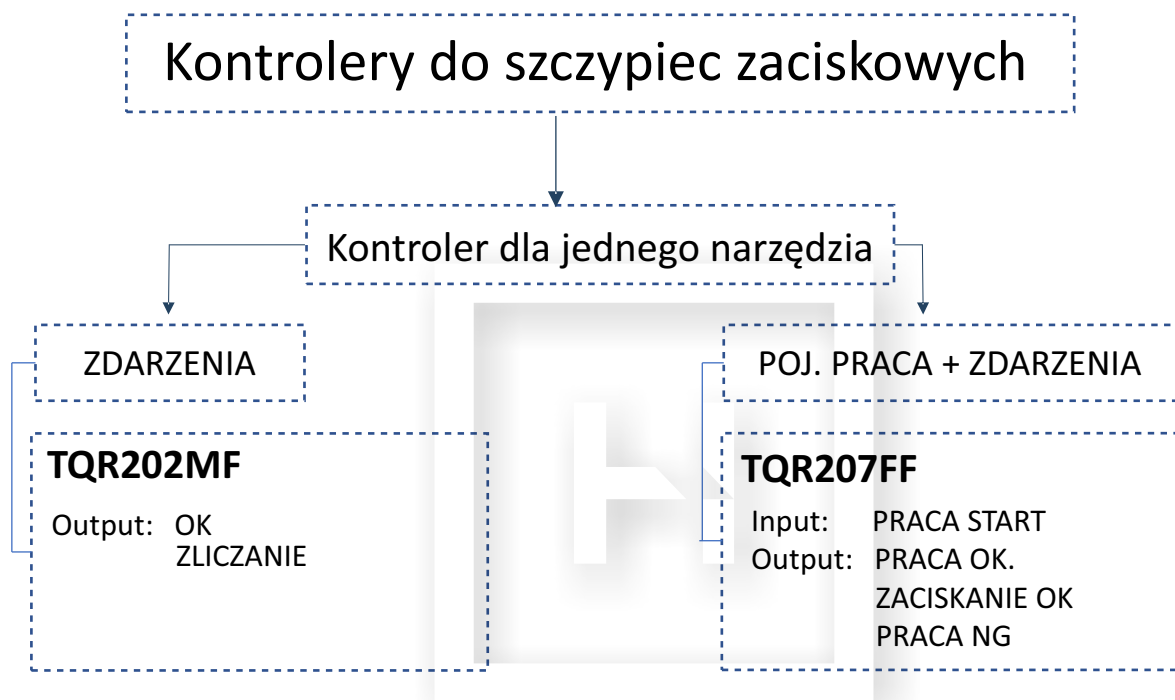
**Wkrętarki, nitownice, szczypce zaciskowe
oraz klikowe klucze dynamometryczne**

Kontrolery wyposażone w wejścia/wyjścia (I/O)

Kontrolery do wkrętarek, nitownic, szczypcy zaciskowych oraz klikowych kluczy dynamometrycznych



Kontrolery do szczypiec zaciskowych



TQR202M

Kontroler dla jednego narzędzia typ I/O (we/wyj.)

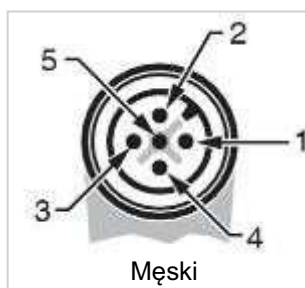


Metoda połączenia

M12 złącze męskie

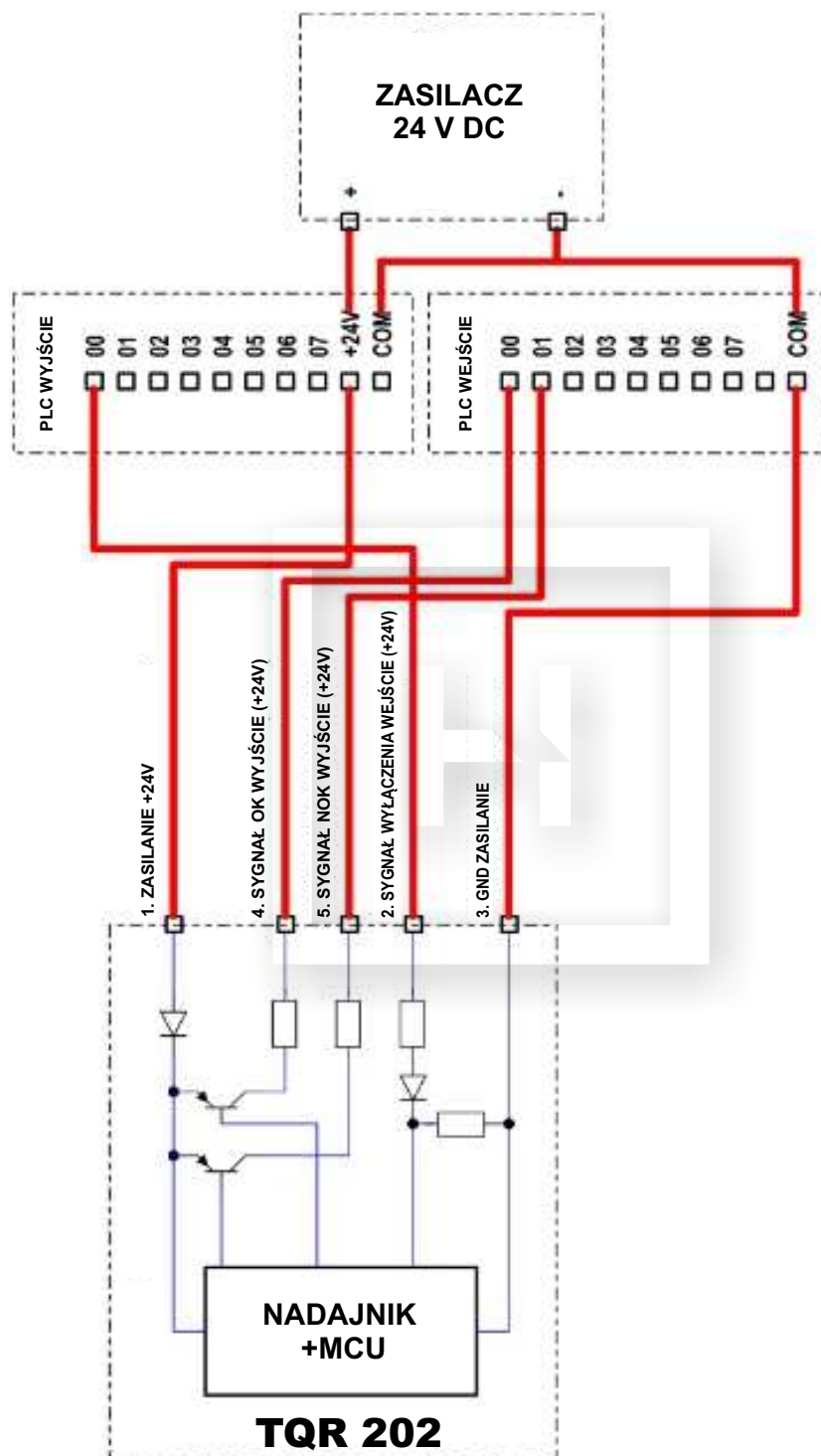
Kolory przewodów: Zgodnie z normą europejską EN 50044

	Kolory przewodów	Funkcje
1	Brązowy	ZASILANIE +24V DC
2	Biały	WYŁĄCZENIE WEJŚCIE (+24V)
3	Niebieski	WSPÓLNY 0V DC
4	Czarny	DOKRĘCANIE OK WYJŚCIE (+24V)
5	Szary	DOKRĘCANIE NOK WYJŚCIE (+24V) (programowalne, domyślnie z fabryki) REVERS WYJŚCIE (+24 V) (programowalne)



TQR202M

Połączenie ze sterownikiem PLC



TQR202F

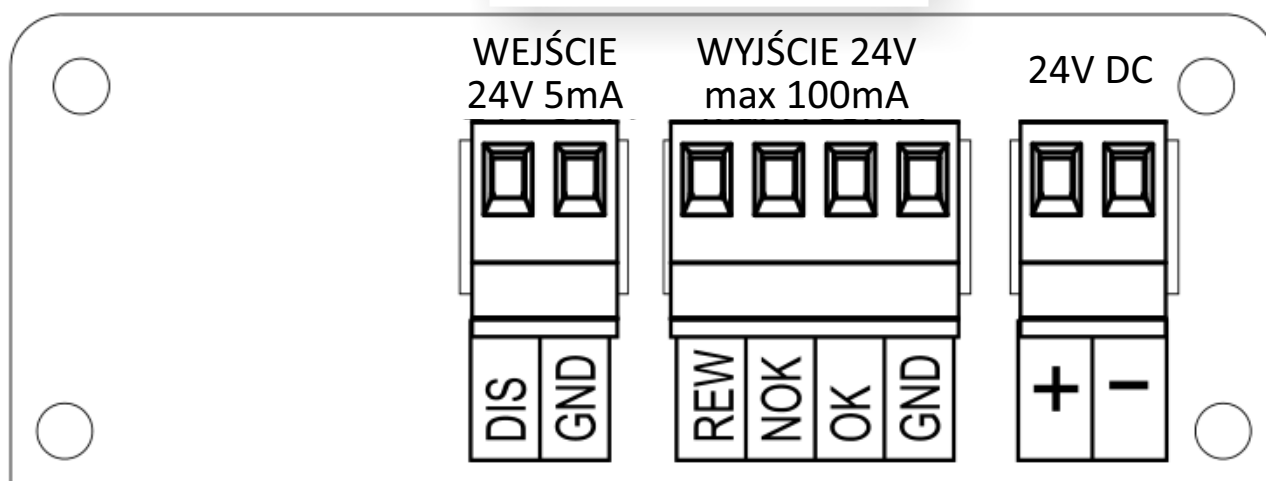
Kontroler dla jednego narzędzia typ I/O (we/wyj.)



Metoda połączenia

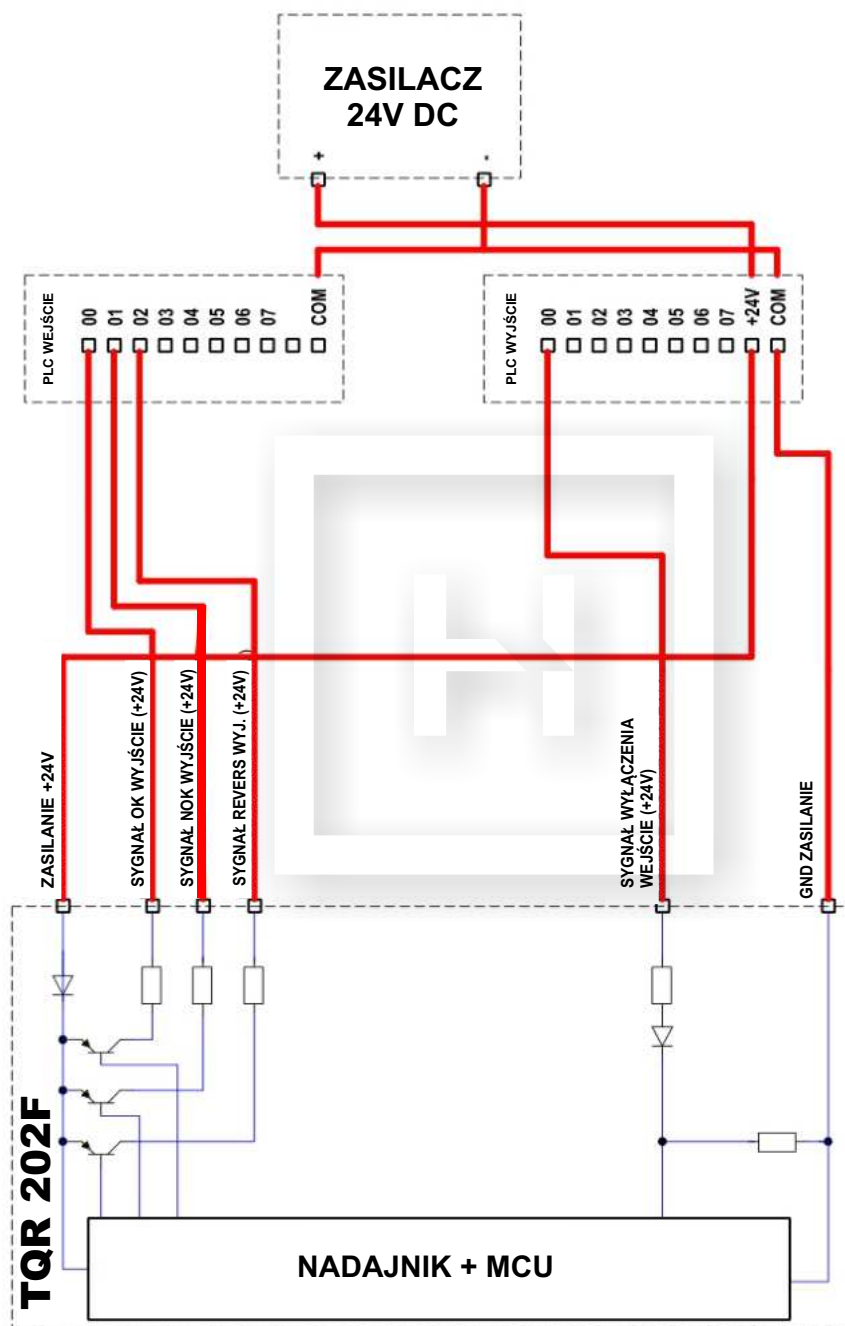
Połączenia są realizowane za pomocą wtykowej skrzynki zaciskowej (akcesorium).

Zasilanie: 24 V DC, maks. 200 mA.



TQR202F

Połączenie ze sterownikiem PLC



TQR207M

Kontroler typu I/O (we/wyj.) dla jednego narzędzia
Tryb PRACA

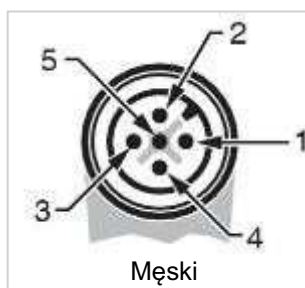


Metoda połączenia

M12 złącze męskie

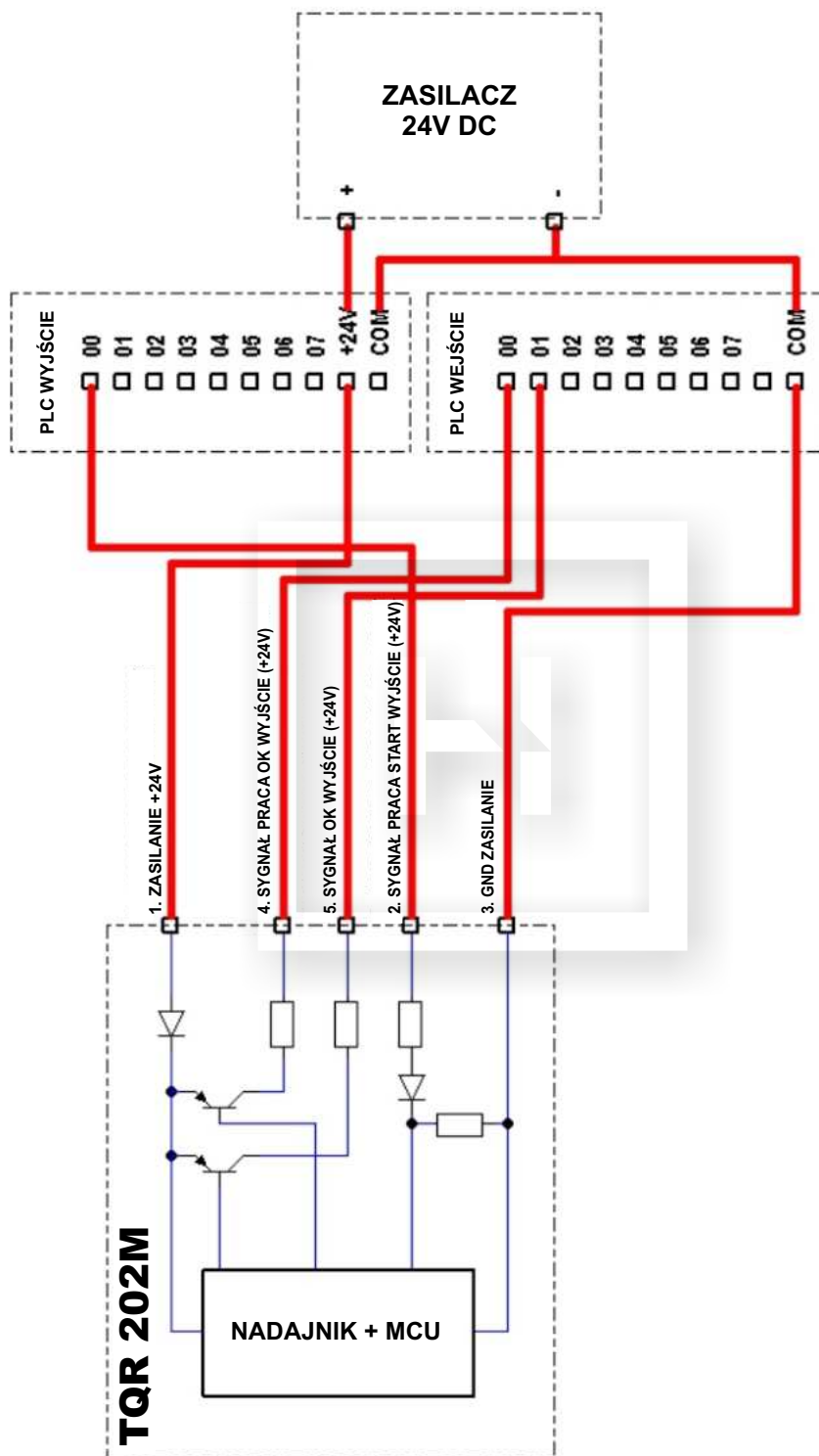
Kolory przewodów: Zgodnie z normą europejską EN 50044

	Kolory przewodów	Funkcje
1	Brązowy	ZASILANIE +24V DC
2	Biały	PRACA START WEJŚCIE (+24V)
3	Niebieski	WSPÓLNY 0 V DC
4	Czarny	PRACA OK. WYJŚCIE (+24 V)
5	Szary	DOKRĘCANIE OK WYJŚCIE (+24 V)



TQR207M

Połączenie ze sterownikiem PLC



TQR207F

Kontroler typu I/O (we/wyj.) dla jednego narzędzia

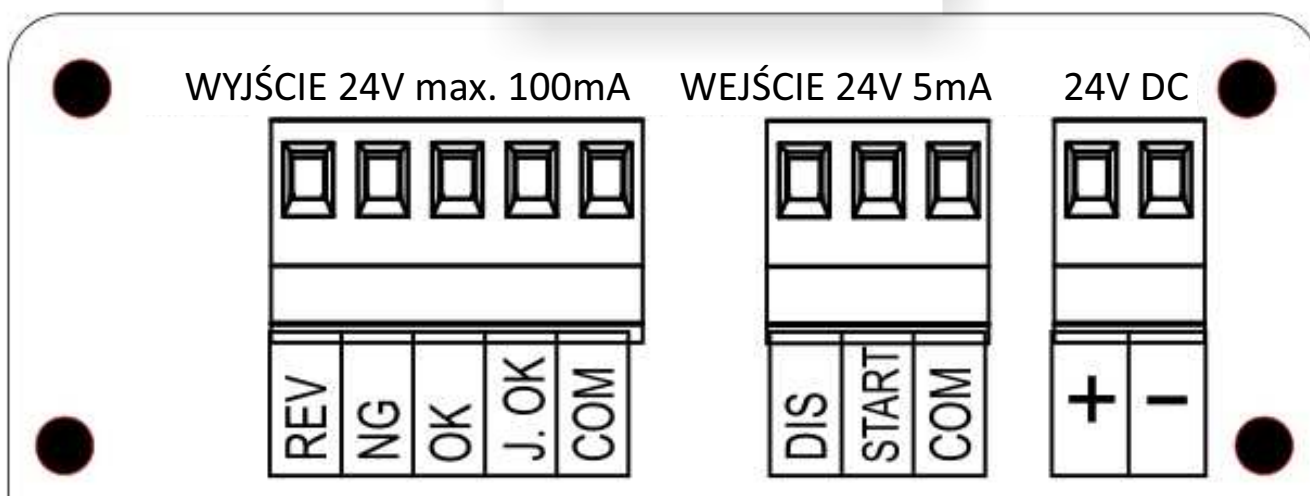
Tryb PRACA



Metoda połączenia

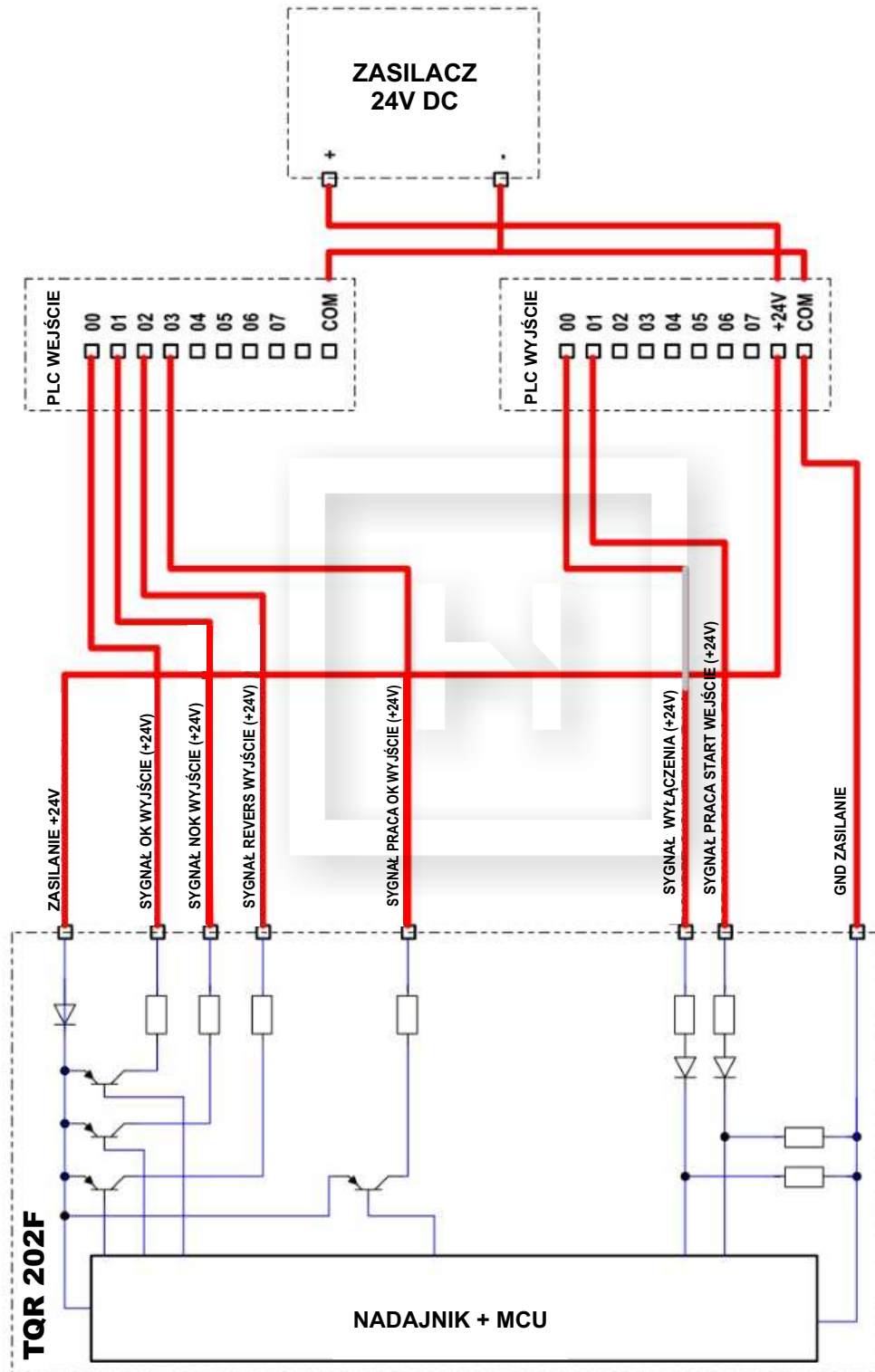
Połączenia są realizowane za pomocą wtykowej skrzynki zaciskowej (akcesorium).

Zasilanie: 24 V DC, maks. 200 mA.



TQR207F

Połączenie ze sterownikiem PLC

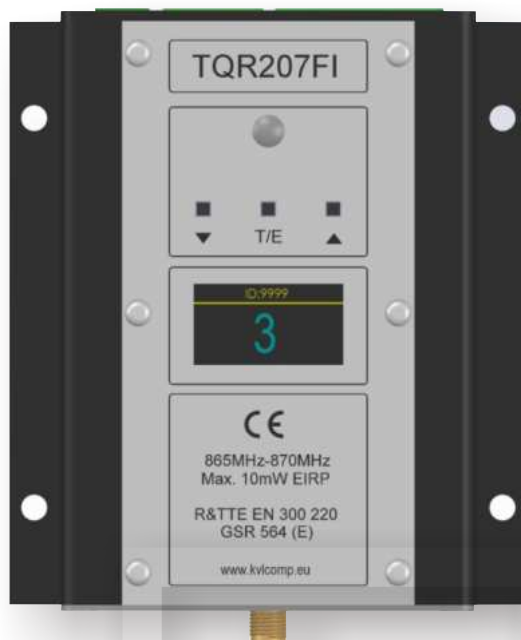


TQR207FI

Kontroler typu I/O (we/wyj.) dla jednego narzędzia

Tryb PRACA

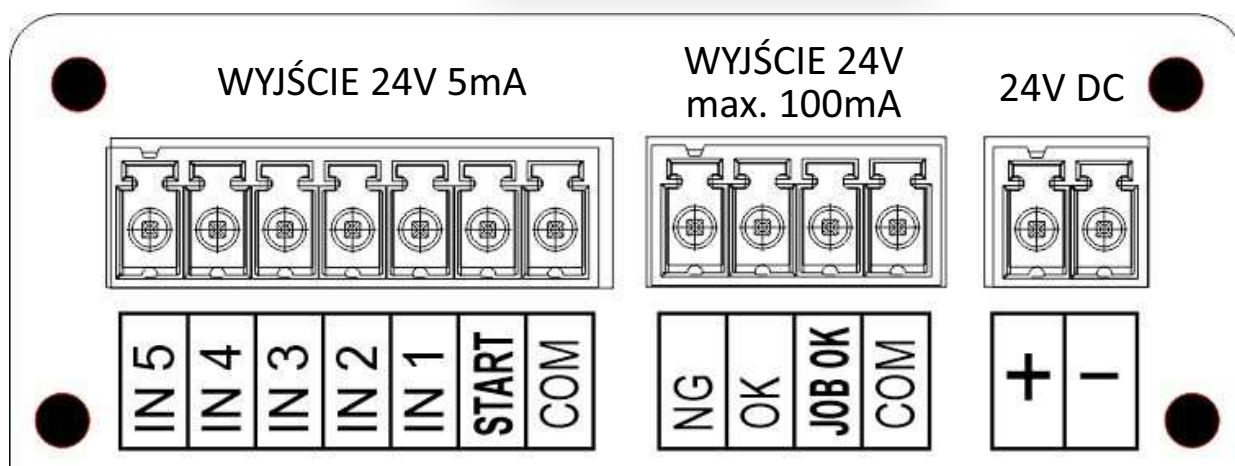
Ustawianie liczby dokręceń poprzez wejścia (maks. 31) lub na wyświetlaczu



Metoda połączenia

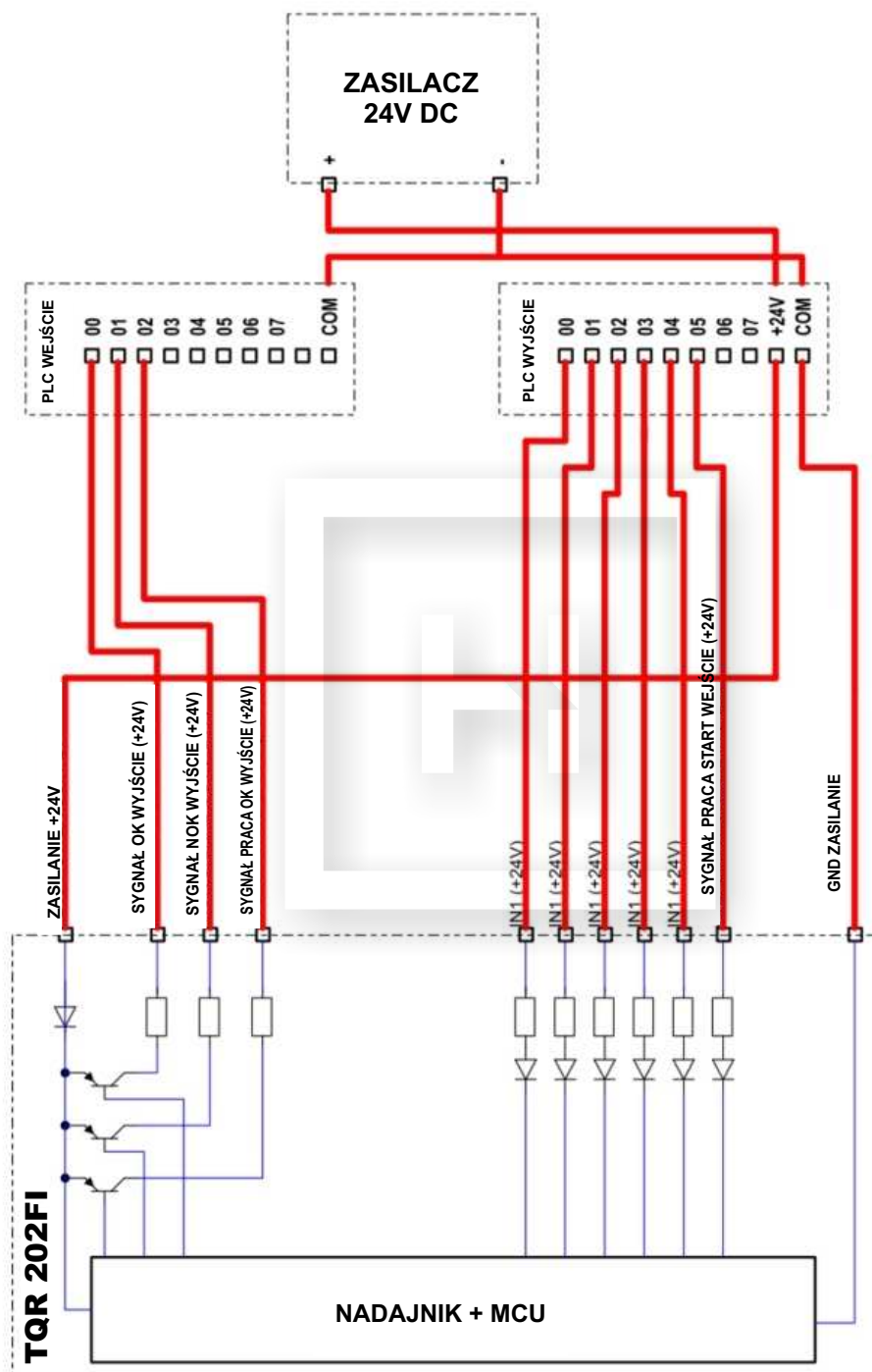
Połączenia są realizowane za pomocą wtykowej skrzynki zaciskowej (akcesorium).

Zasilanie: 24 V DC, maks. 200 mA.



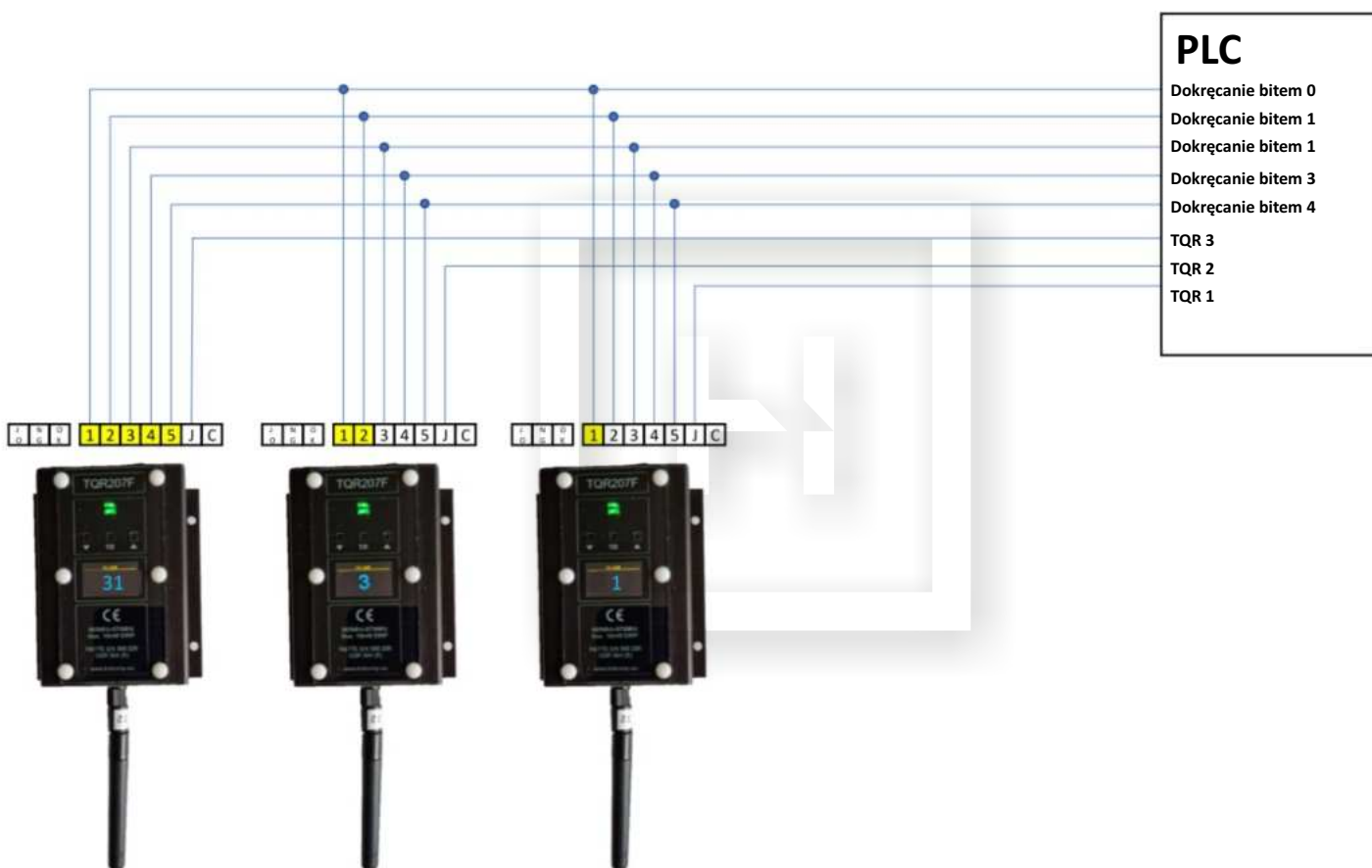
TQR207FI

Połączenie ze sterownikiem PLC
ILOŚĆ ŚRUB PRZEZ WEJŚCIA



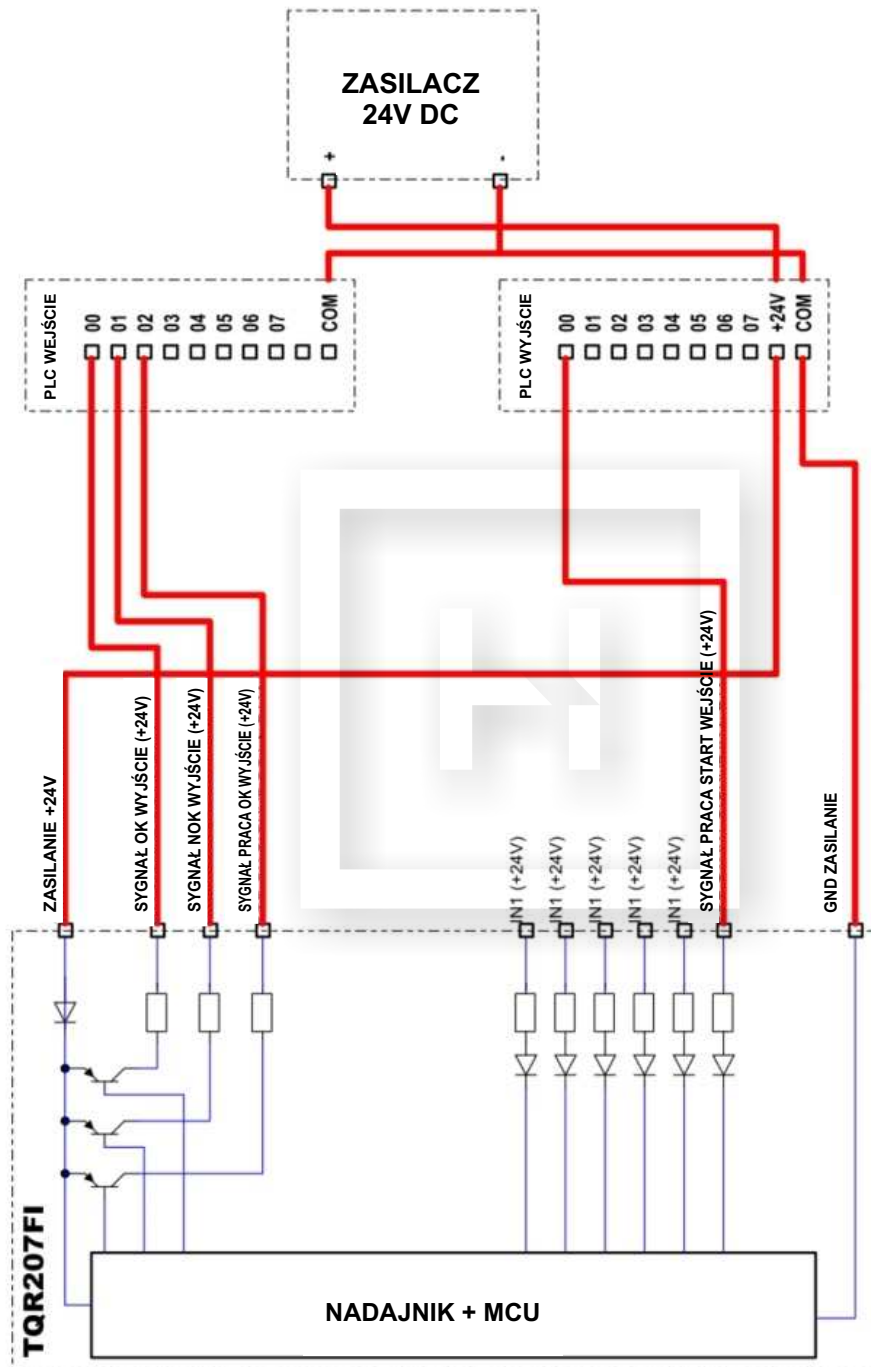
TQR207FI

Połączenie ze sterownikiem PLC
ILOŚĆ ŚRUB PRZEZ WEJŚCIA



TQR207FI

Połączenie ze sterownikiem PLC
NUMER ŚRUBY USTAWIONY NA WYŚWIETLACZU



TQR207FJ

Kontroler typu I/O (we/wyj.) dla jednego narzędzia

Tryb MULTI-PRACA

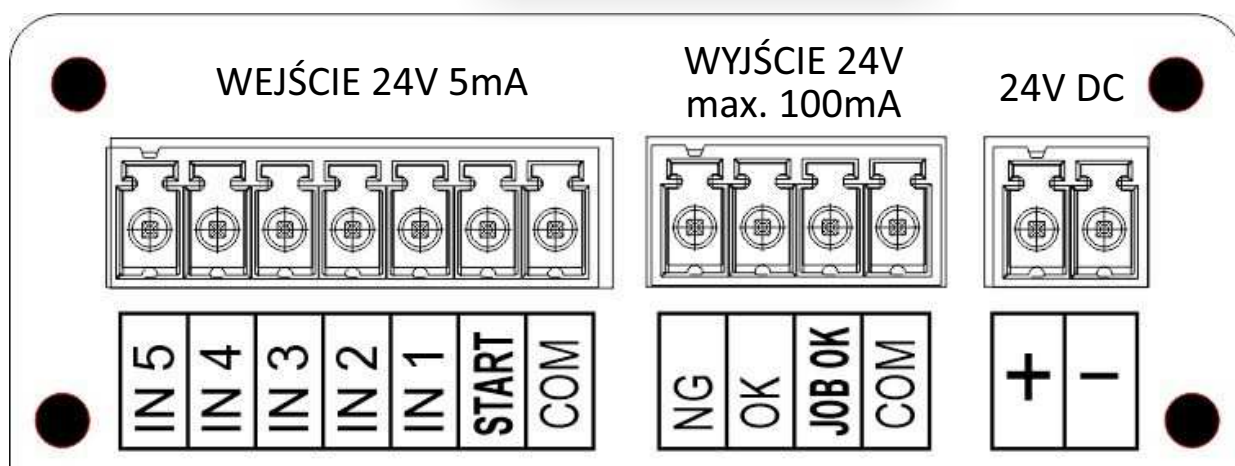
Ustaw zadania na wyświetlaczu, wybierz za pomocą wejścia.



Metoda połączenia

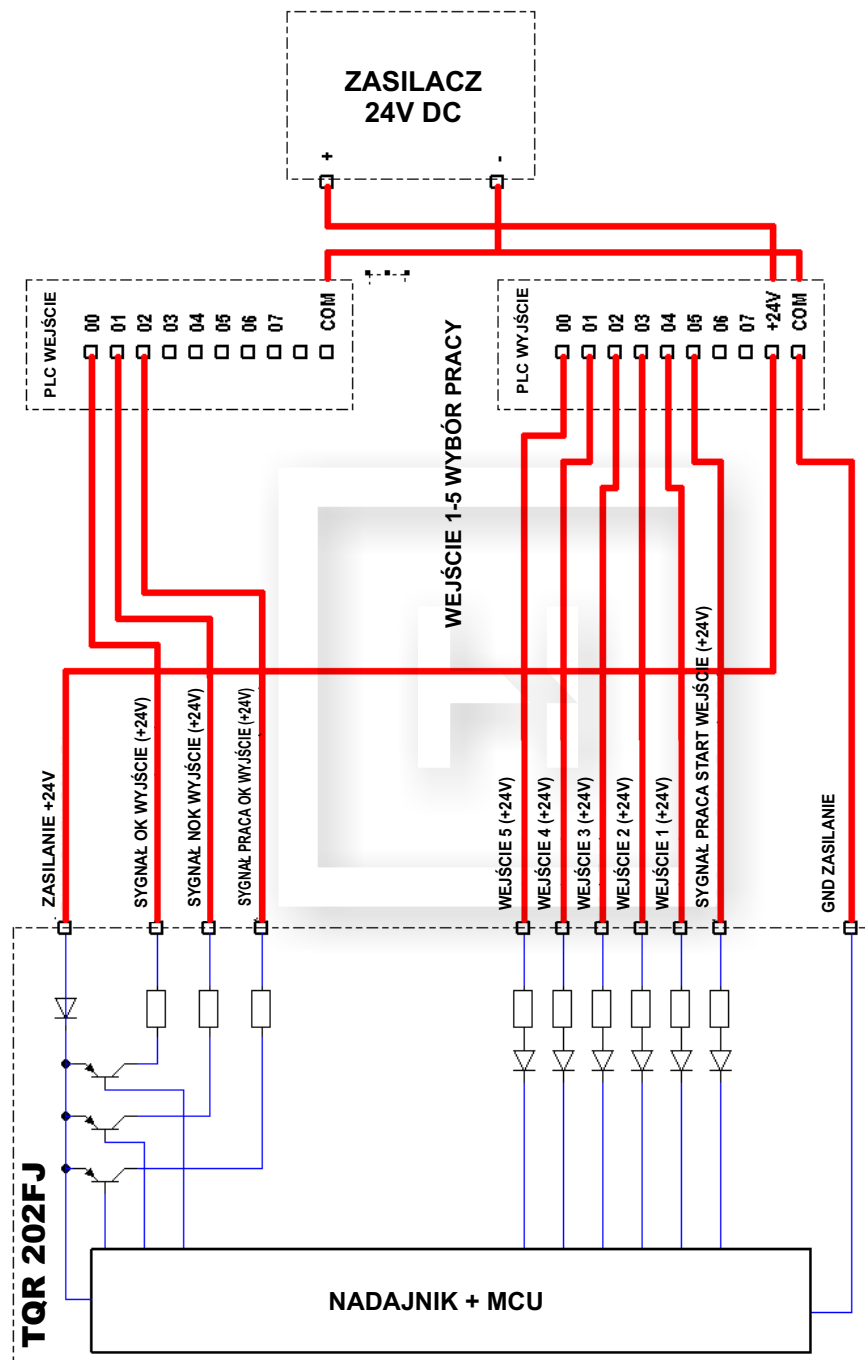
Połączenia są realizowane za pomocą wtykowej skrzynki zaciskowej (akcesorium).

Zasilanie: 24 V DC, maks. 200 mA.



TQR207FJ

Połączenie ze sterownikiem PLC
NUMER ŚRUBY USTAWIONY NA WYŚWIETLACZU



TQR202MI

Kontroler dla trzech narzędzi, typ I/O (we/wyj.)

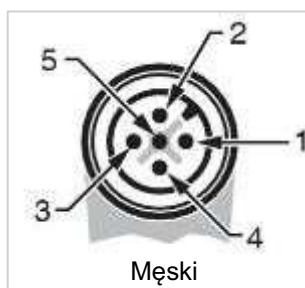


Metoda połączenia

M12 złącze męskie

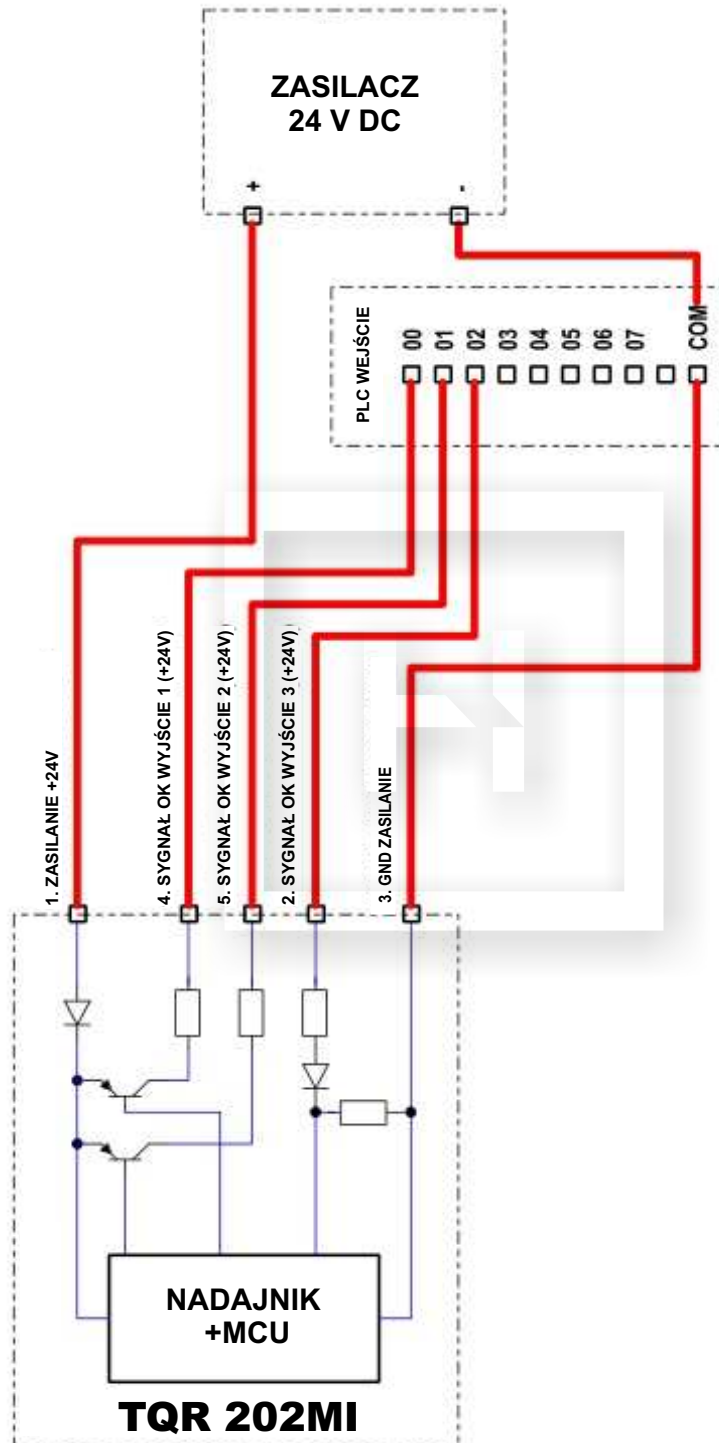
Kolory przewodów: Zgodnie z normą europejską EN 50044

	Kolory przewodów	Funkcje
1	Brązowy	POWER SUPPLY +24V DC
2	Biały	DOKRĘCANIE OK. WYJŚCIE 3 (+24V)
3	Niebieski	WSPÓLNY 0V DC
4	Czarny	DOKRĘCANIE OK. WYJŚCIE 1 (+24V)
5	Szary	DOKRĘCANIE OK. WYJŚCIE 2 (+24V)



TQR202MI

Połączenie ze sterownikiem PLC



TQR206F

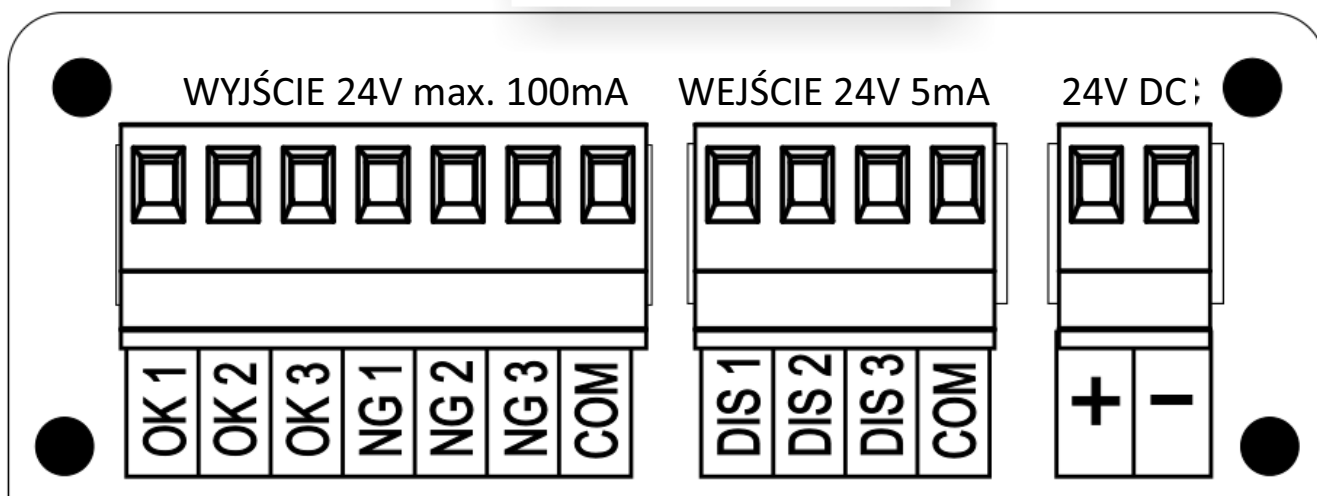
Kontroler typu I/O (we/wyj.) dla trzech narzędzi



Metoda połączenia

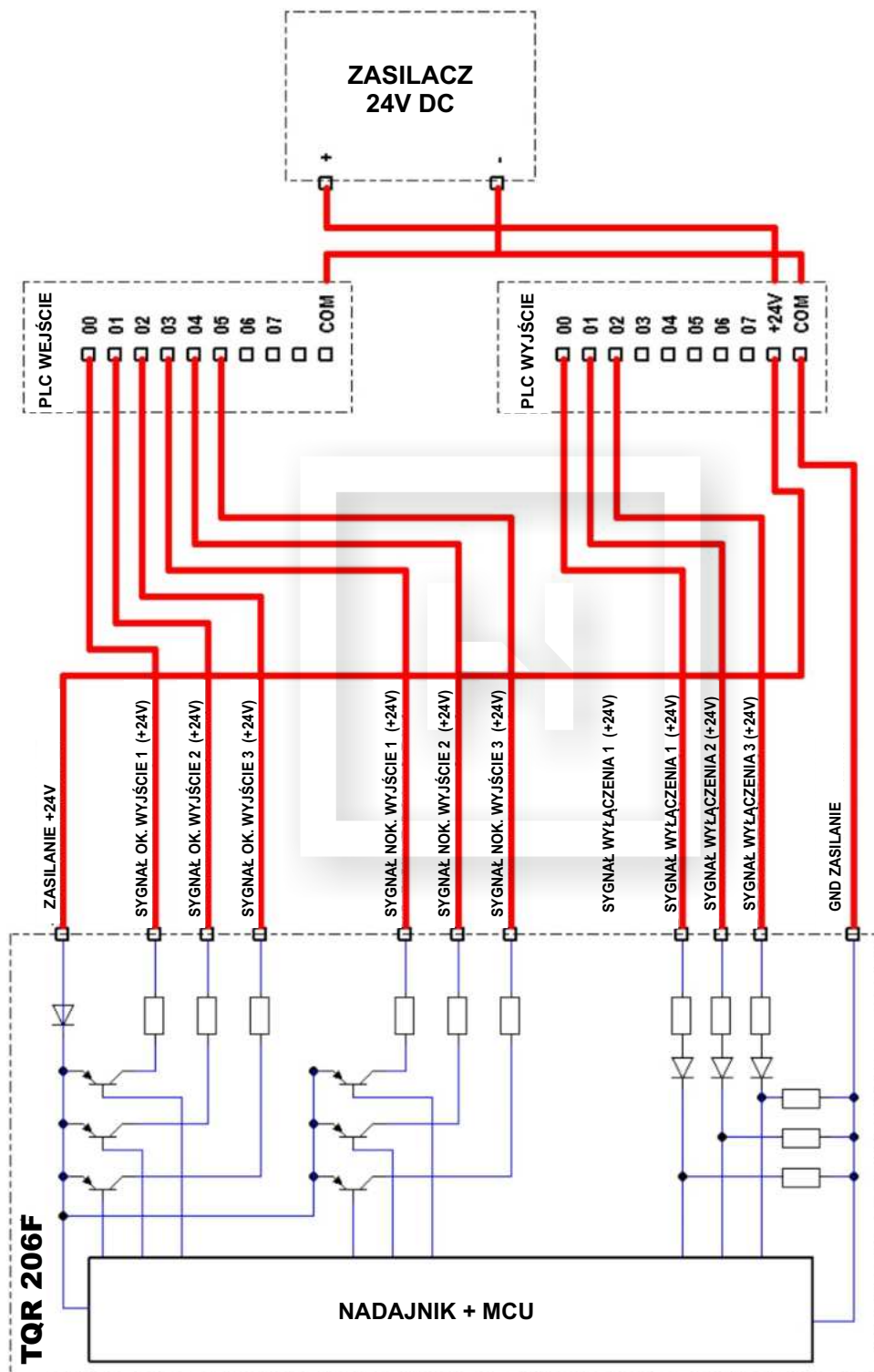
Połączenia są realizowane za pomocą wtykowej skrzynki zaciskowej (akcesorium).

Zasilanie: 24 V DC, maks. 200 mA.



TQR206F

Połączenie ze sterownikiem PLC



TQR202MF

Kontroler dlatrzech narzędzi, typ I/O (we/wyj.)

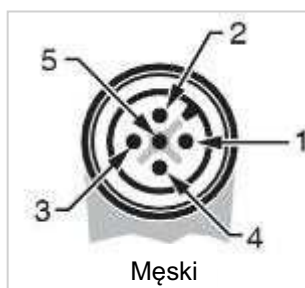


Metoda połączenia

M12 złącze męskie

Kolory przewodów: Zgodnie z normą europejską EN 50044

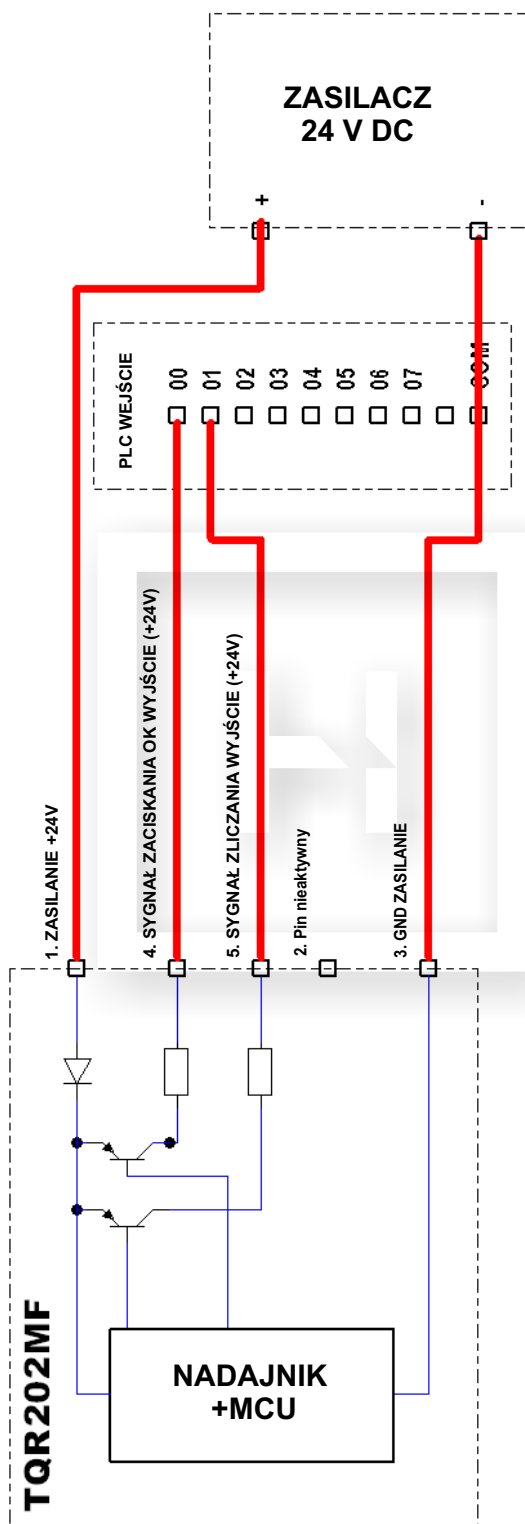
	Kolory przewodów	Funkcje
1	Brązowy	ZASILANIE +24V DC
2	Biały	NC
3	Niebieski	WSPÓLNY 0V DC
4	Czarny	ZACISKANIE OK WYJŚCIE (+24 V)
5	Szary	SYGNAŁ ZLICZANIA WYJŚCIE (+24 V)



Męski

TQR202MF

Połączenie ze sterownikiem PLC



TQR207FF

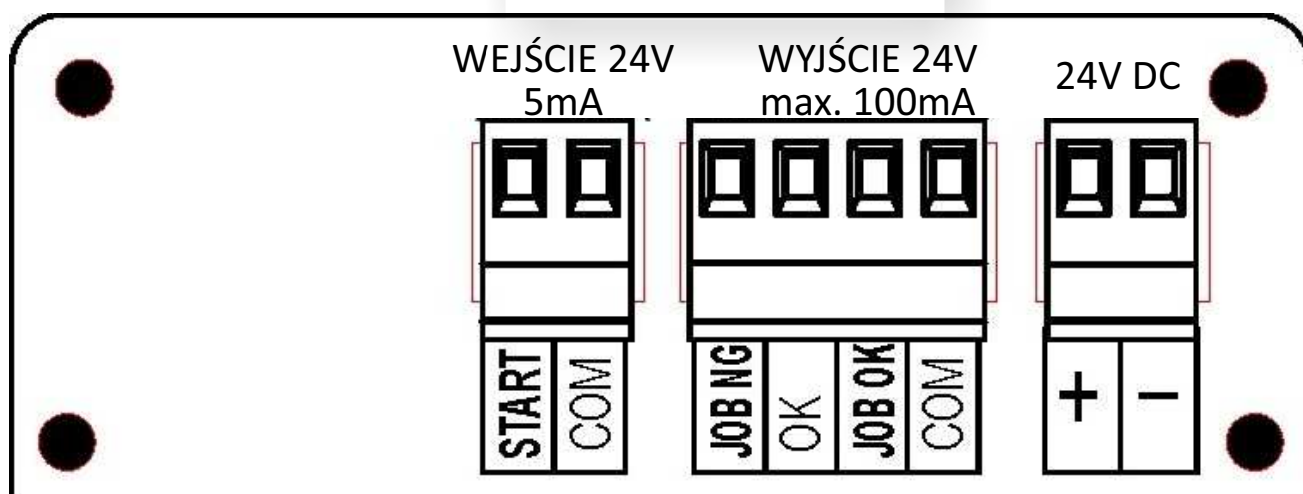
Kontroler dlatrzech narzędzi, typ I/O (we/wyj.)



Metoda połączenia

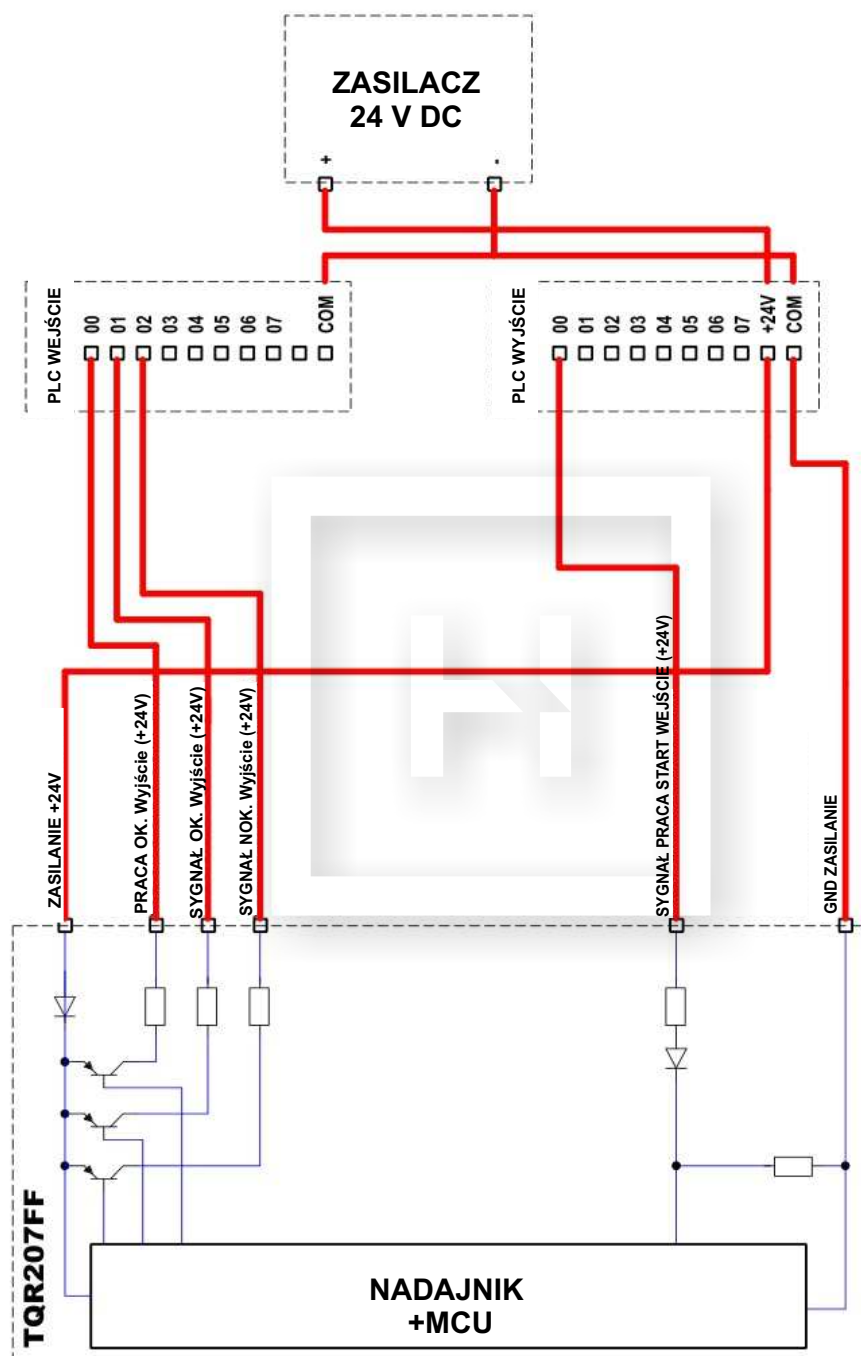
Połączenia są realizowane za pomocą wtykowej skrzynki zaciskowej (akcesorium).

Zasilanie: 24 V DC, maks. 200 mA.



TQR207FF

Połączenie ze sterownikiem PLC





KVL Comp Vezérléstechnikai Kft.
KVL Comp Automation Ltd.

2500 Esztergom, Nagy Sándor József u. 3, WĘGRY

www.kvlcomp.eu

v1/10/12/2024



HERMESTOOLS Sp. z o.o.
ul. Sarni Stok 73 a, 43-300 Bielsko-Biała, Polska; tel: +48 33 821 41 90-91
www.hermestools.eu